

## Produktinformation

---

### **NAMEX® XA**

**Zusatzstoff  
zur Reduzierung des thermischen Schwindens von zementgebundenen Produkten**

#### **Charakterisierung**

NAMEX® XA ist ein hochwirksamer Zusatzstoff, der aus einem speziellen Mineralgemisch hergestellt und werkmäßig auf Zementfeinheit vermahlen wird. NAMEX® XA wurde eigens modifiziert, um das thermische Schwinden von zementgebundenen Baustoffen zu verringern.

NAMEX® XA reagiert mit Wasser unter Volumenzunahme.

#### **Chemische Zusammensetzung (M.-%, ca.)**

MgO	> 80 %	CaO	5 %
SiO <sub>2</sub>	4 %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2 %
Chlorid	< 0,1 %		

#### **Physikalische Eigenschaften (ca.)**

Beschaffenheit		beigefarbenes, gut dosier- und förderfähiges Pulver.	
Kornrohddichte		3,6	g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht	lose	0,6	g/cm <sup>3</sup>
	gerüttelt	0,7	g/cm <sup>3</sup>
Partikelverteilung	>200 µ	< 1 %	
	< 90 µ	> 80 %	

#### **Wirkung**

Die mineralischen Bestandteile des NAMEX® XA reagieren mit dem Anmachwasser, wobei sich neue Hydratationsprodukte bilden. Die damit verbundene Volumenzunahme (Expansion) erzeugt eine innere Vorspannung, die dem thermischen Schwinden von Beton infolge Zwängungsspannungen entgegenwirkt und insgesamt ein geringeres Schwindmaß zur Folge hat.

#### **Vorteile**

- abhängig von der Zugabe Menge
- Reduzierung des thermischen Schwindens
  - Verbesserung der Wasserdichtigkeit
  - Erhöhung der Festigkeiten
- und einfache Handhabung.

## Anwendung

NAMEX® XA kann in verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden, z.B.

- in Beton hoher Dichtigkeit
- in Industrieböden und Fließestrich
- in Fliesenklebern
- Verguss Mörteln

Um die gewünschte Wirkung sicherzustellen, ist auf eine ausreichende und langdauernde Wasserzufuhr durch sorgfältige Nachbehandlung zu achten.

## Dosierung

Anteil von 3 – 6 % bezogen auf das Zementgewicht. Expansionswirkung und Schwindkompensation nehmen proportional mit der Dosierung zu. Die optimalen Zugabe Menge von NAMEX® XA ist anhand von Laborversuchen zu ermitteln.

Die Überdosierung von NAMEX® XA hat eine unerwünscht starke Expansion zur Folge und führt u.a. zu reduzierten Festigkeiten, erhöhter Porosität und verringerter Frostbeständigkeit.

## Verträglichkeit

NAMEX® XA ist verträglich mit Portlandzementen und hydraulischen Bindern, einschließlich, Hochofenschlacke, Flugasche und Kalkhydrat.

## Sicherheitshinweis

NAMEX® XA reagiert mit Wasser schwach alkalisch und ist wie Zement mit Vorsicht zu handhaben. Augen und Hautkontakt vermeiden. Schutzbrillen und Handschuhe tragen. Im Falle des Augenkontaktes diese sofort mit viel Wasser ausspülen. Weitere Hinweise im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

## Lagerung

NAMEX® XA ist feuchtigkeitsempfindlich und sollte trocken und kühl gelagert werden.

## Verpackung

In Kunststoff-Säcke je 25 kg, 40 Sack je Europalette,

oder im Big Bag je 1000 kg (auf Bestellung)

im Silo

Die anwendungstechnischen Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen – gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der angelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders.

PIInfo XA 2017-02 – v4d